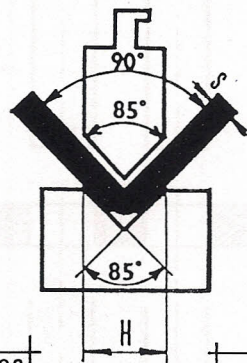
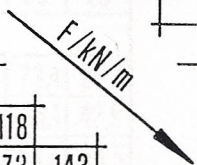


TABUĽKA OHÝBACÍCH SÍL

S /mm/	H /mm/																			
	6	8	12	16	20	24	32	40	48	56	64	72	80	88	96	104	112	120		
1	127	95	64																	
1.5	284	213	141	107	85															
2		382	255	191	153	123	96													
2.5			397	296	238	199	149	118												
3				426	343	291	214	173	143											
4					608	510	382	306	255	208										
5						794	598	476	397	340	298									
6							858	686	574	490	431	382								
7								932	785	667	588	520								
8									1226	1020	873	765	686	608						
9										1285	1100	961	863	775	706	647	598			
10											1373	1197	1060	951	863	794	726	677		
11												1442	1295	1158	1050	961	892	824	775	
12													1716	1530	1373	1256	1148	1060	981	912
13														1618	1471	1334	1245	1158	1079	
14															1706	1569	1442	1334	1245	
15																1795	1648	1530	1432	



Hodnoty ohýbacej sily v tabuľke platia pre plech o pevnosti $\sigma_t = 450 \text{ MPa}$ a dĺžky 1 m.

Príklad výpočtu ohýbacej sily:

Hrúbka plechu $s = 5 \text{ mm}$
 Dĺžka plechu $l = 1,5 \text{ m}$
 Pevnosť $\sigma_t' = 500 \text{ MPa}$
 Veľkosť drážky $H = 40 \text{ mm}$

$$F_R = F \cdot \frac{\sigma_t'}{\sigma_t} \cdot l = 476 \cdot \frac{500}{450} \cdot 1,5 = 790 \text{ kN}$$

F - hodnota z tabuľky

Zvýšenie presnosti ohybu sa môže dosiahnuť znížením ohýbacej sily, t. j. podľa možnosti ohýbaním na najširšej drážke H (údaje nad lomenu čiarou).